

RESET DE FABRICA

P204=5

STARTUP ORIENTADO

P317 = 1

P202=5

P398 =fator de serviço = 1.15

P400= 220

P401= 1.2

P402= 1710

P403=60

P404= 1

P407= 0,75

P408=1

MENU BASIC

P100= 3

P101=3

P133=0

P134=60

P135= 1.4

----- REFERENCIA DE VELOCIDADE

- Seleção local\ remoto

(manual de programação pg. 55)

P220= 1

P222 =12

P226= 0

227=5

### ENTRADAS DIGITAIS

- Entrada tipo PNP ou NPN

(manual de programação pg. 111)

P271 = 8

-Funções das entradas digitais

(manual de programação pg. 112)

P263 A 266 = 21

### SAIDA DIGITAL

Manual pagina 121

P275 = 28

### FRENAGEM CC

P229= 2

P300= 1

P301 = 30

Parâmetros para uso do soft PLC

P226 =12